

自動溶着器

NETIS KK-230038-A

特許第7263273号

 日建レンタコムグループ

 大栄工機株式会社
DAIEIKOUKI CO.,LTD.

従来の施工方法は

従来の施工方法は

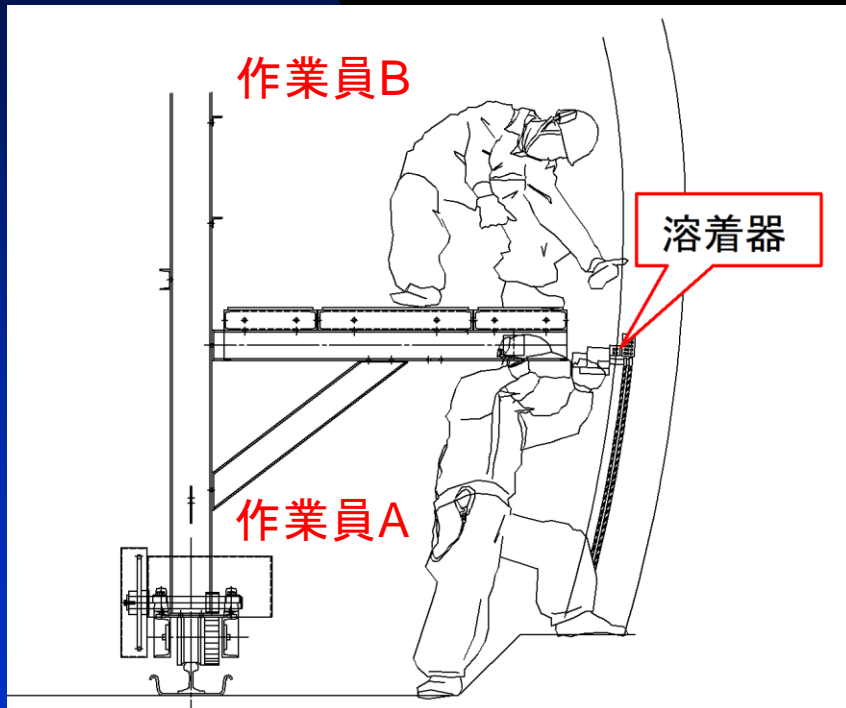
- ・作業員2名

従来の施工方法は

- 作業員2名
- 溶着器をバトンタッチリレー方式

従来の施工方法は

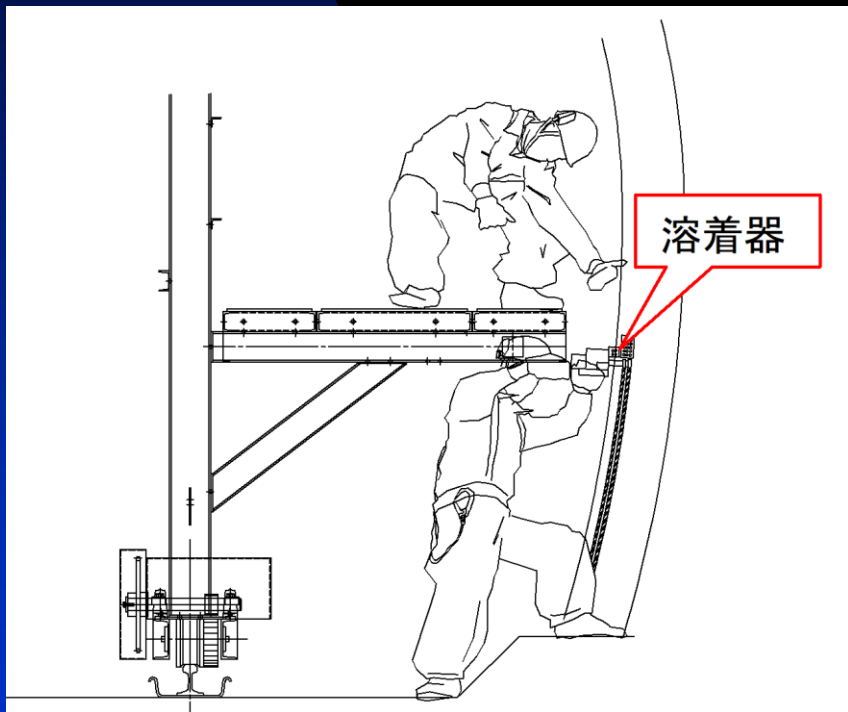
- ・作業員2名
- ・溶着器をバトンタッチリレー方式



底部施工時

従来の施工方法は

- ・作業員2名
- ・溶着器をバトンタッチリレー方式



底部施工時



風管通過時

特長

1、溶着部の品質確保が可能となりました。

- ①溶着部のローラー速度と本体部走行速度が同調します。
- ②シート端部を揃える技術(エッジコントロール)で、確実に溶着が可能となりました。
※従来は、作業員の熟練に頼っておりました。

A large industrial machine in a paper mill, featuring a large white roll of paper being processed. The machine has a white cabinet on the left with a control panel and a black mechanical assembly on the right. A black callout box with red text points to a specific part of the machinery. The background shows a factory setting with other equipment and a ladder.

エッジコントロール

製紙工場でロールの端部を揃える技術

特長

1、溶着部の品質確保が可能となりました。

- ①溶着部のローラー速度と本体部走行速度が同調します。
- ②シート端部を揃える技術(エッジコントロール)で、確実に溶着が可能となりました。
※従来は、作業員の熟練に頼っておりました。

2、省人・省力化が計れます。

従来は2人で作業

新技術は、見張り番1人で作業が可能となりました。

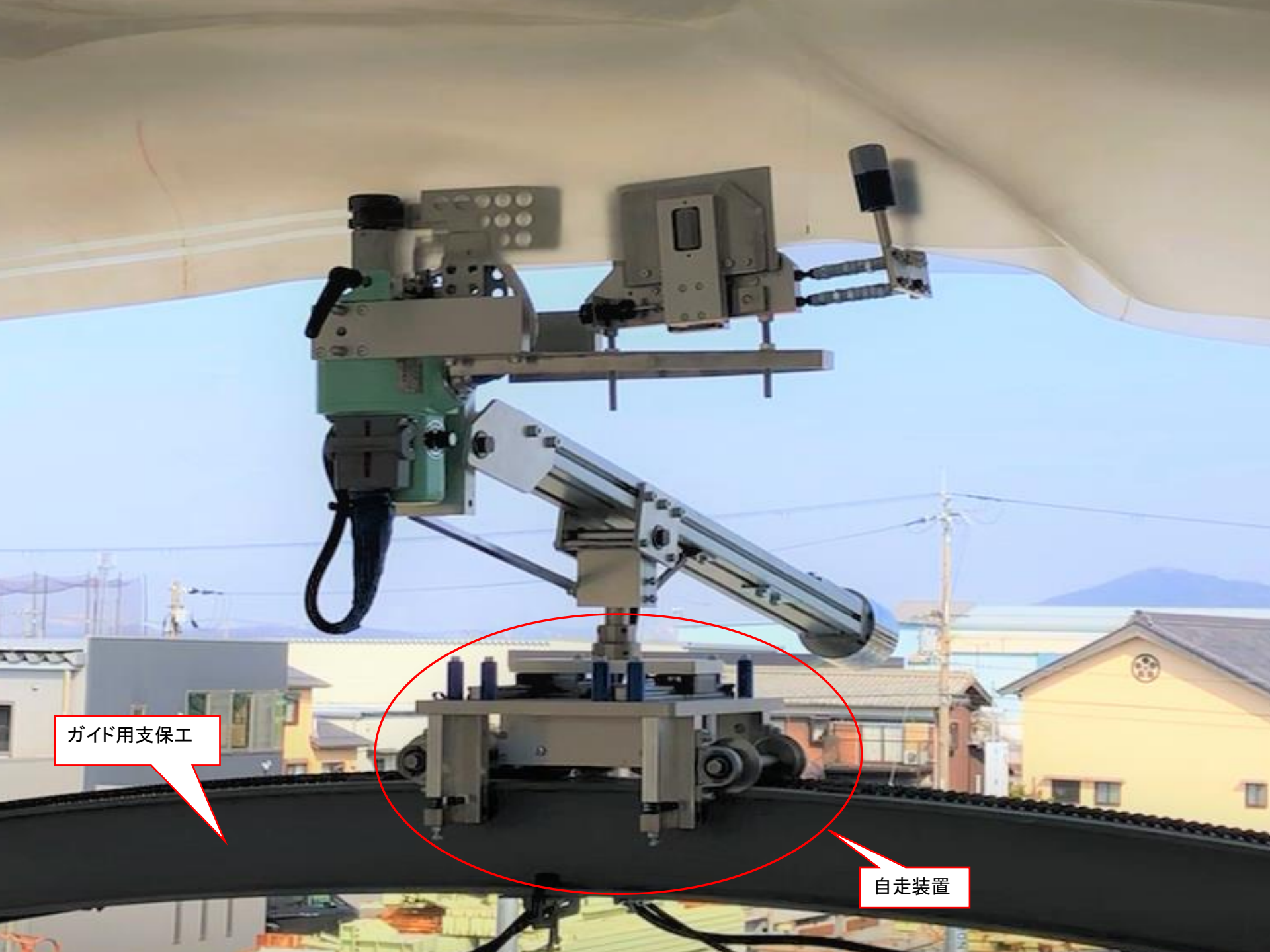
⇒省人化率50%

3、苦渋作業から解放されます。

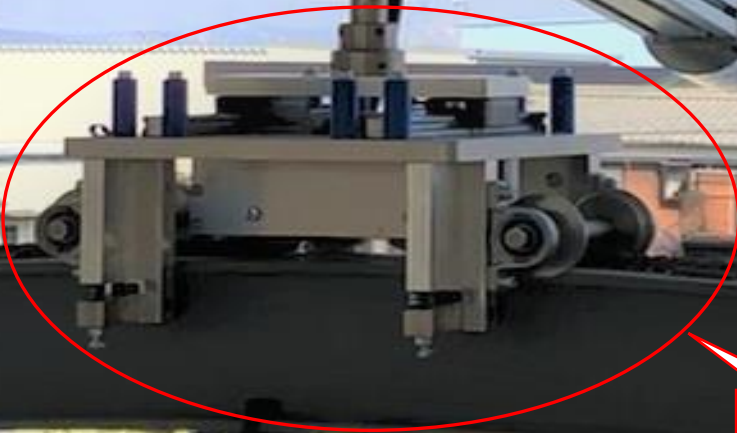




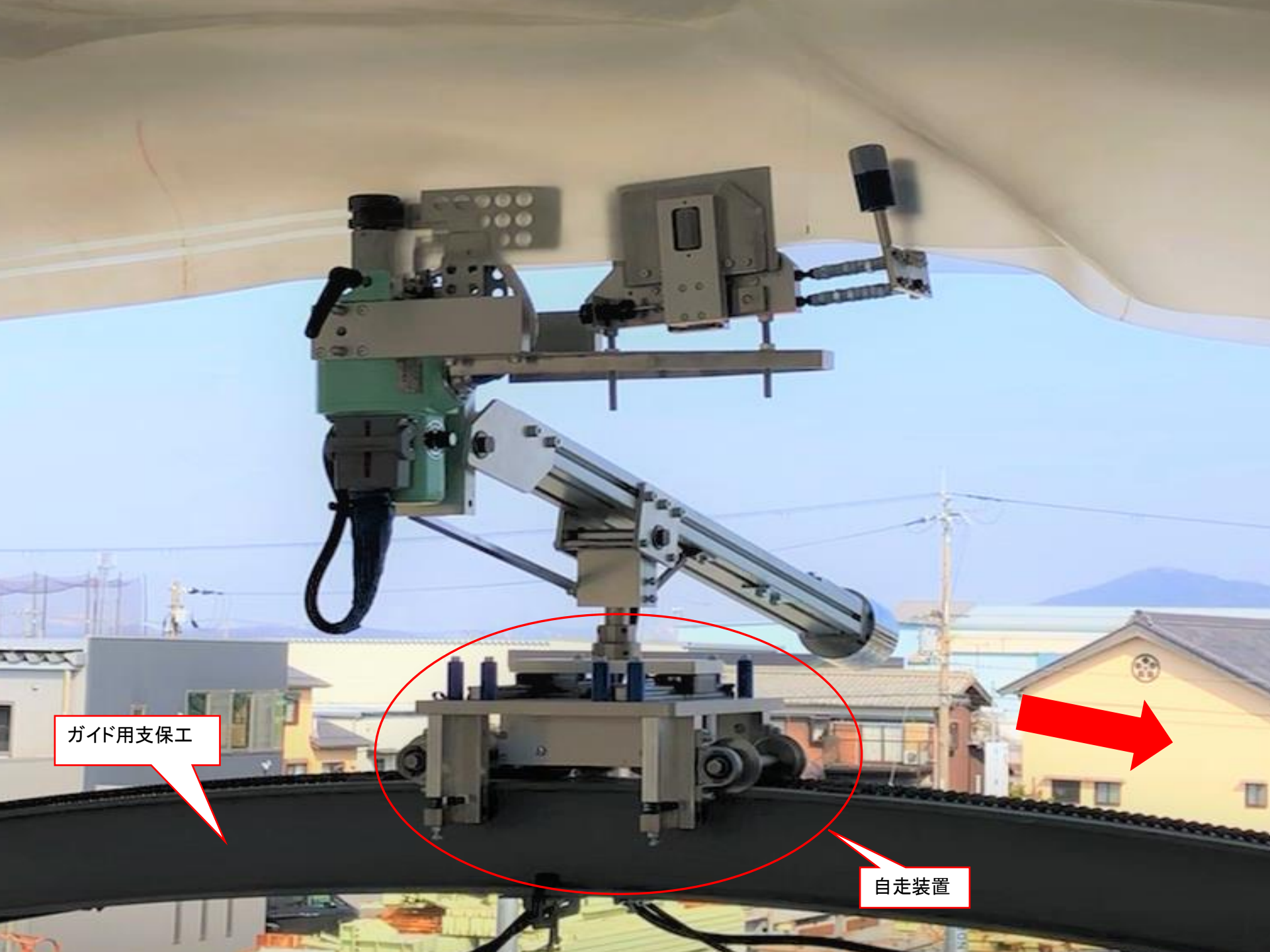
ガイド用支保工



ガイド用支保工



自走装置

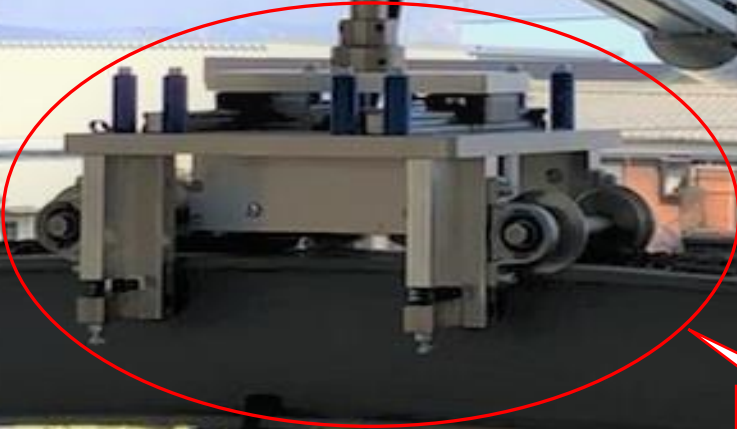


ガイド用支保工

自走装置



ガイド用支保工



自走装置

進行方向



溶着器本体

ガイド用支保工

進行方向

自走装置



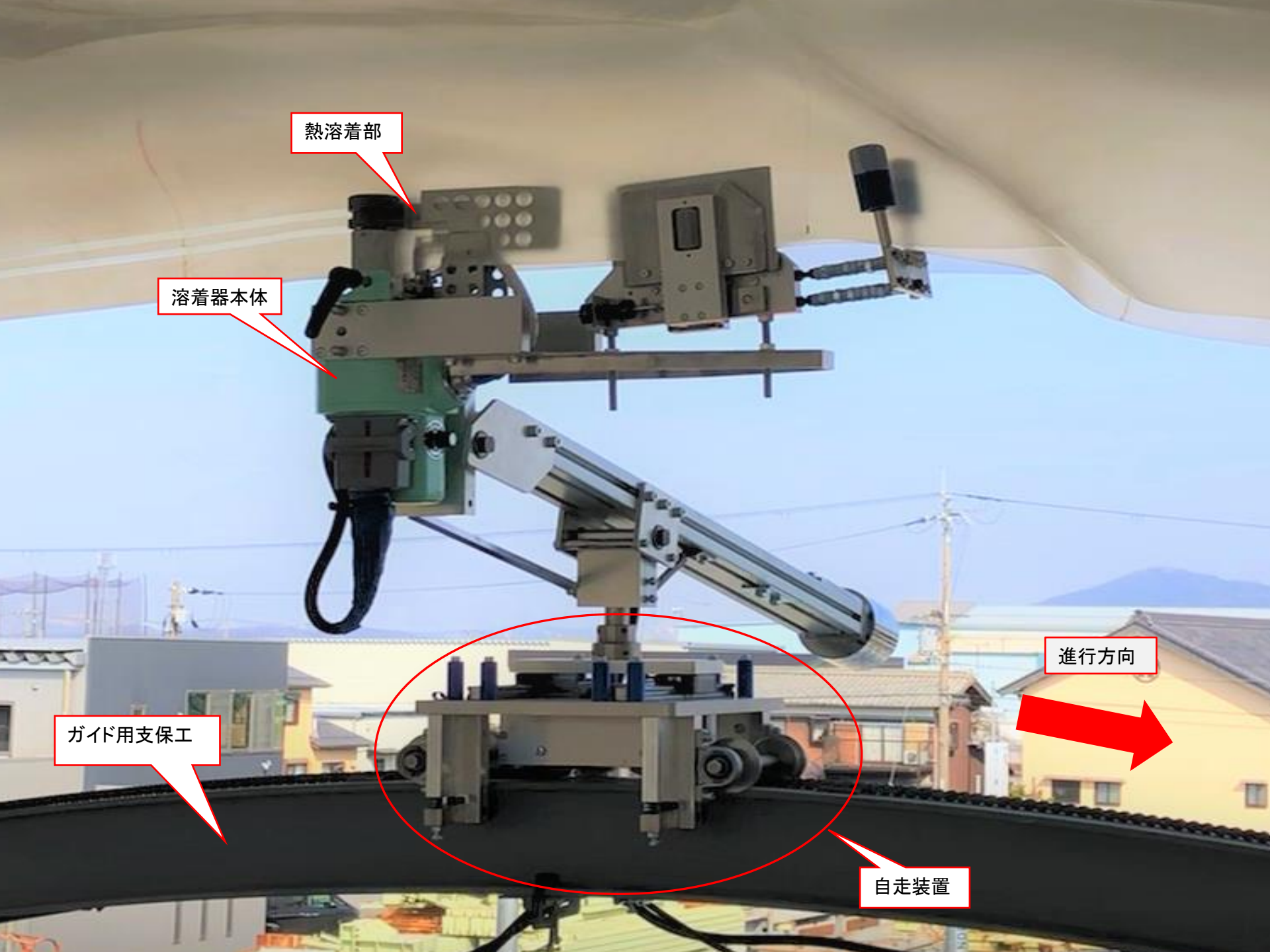
熱溶着部

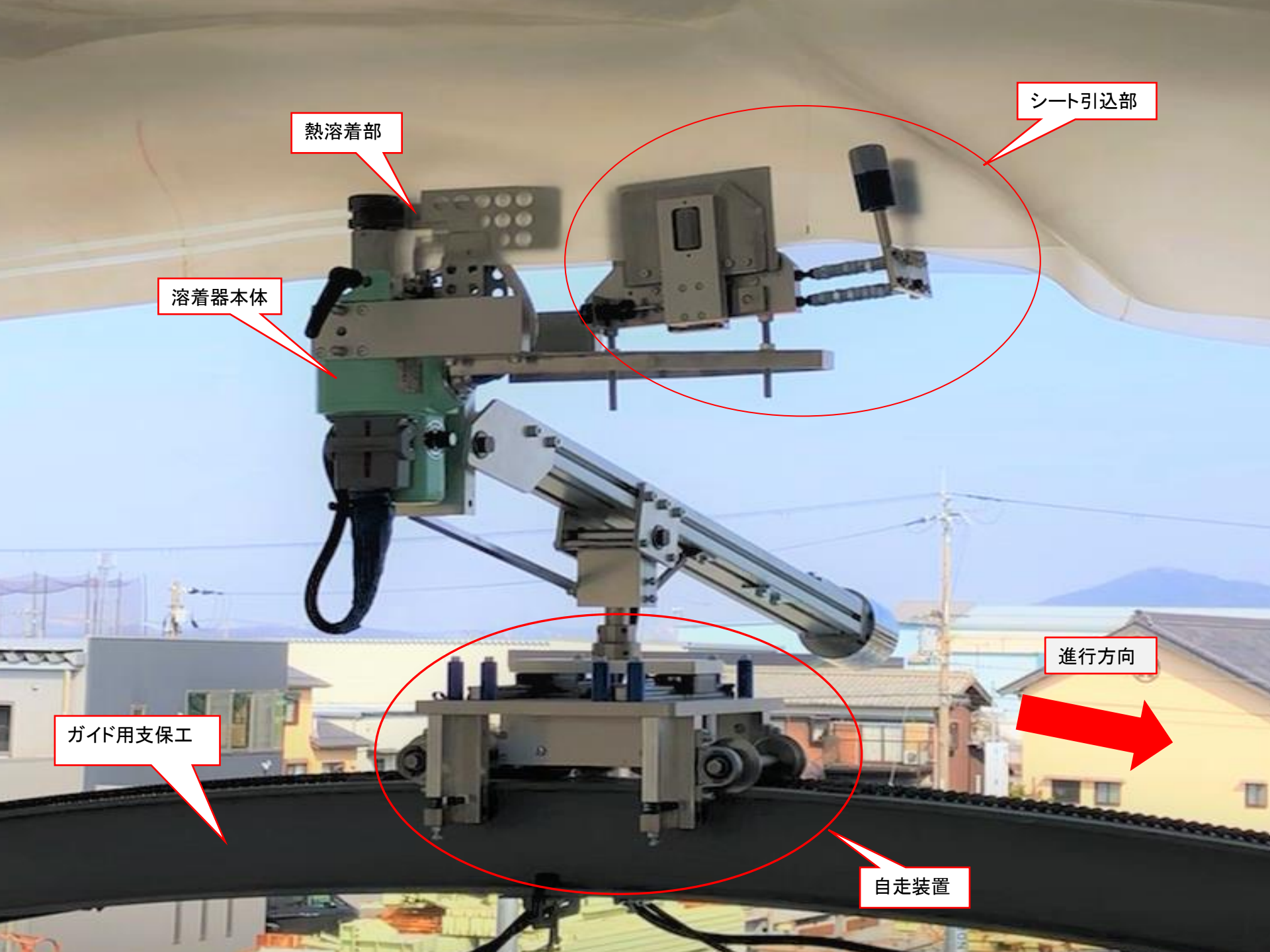
溶着器本体

ガイド用支保工

進行方向

自走装置

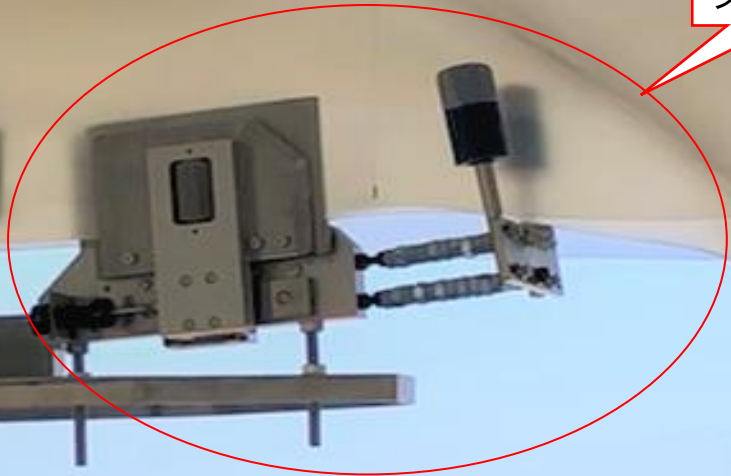




熱溶着部

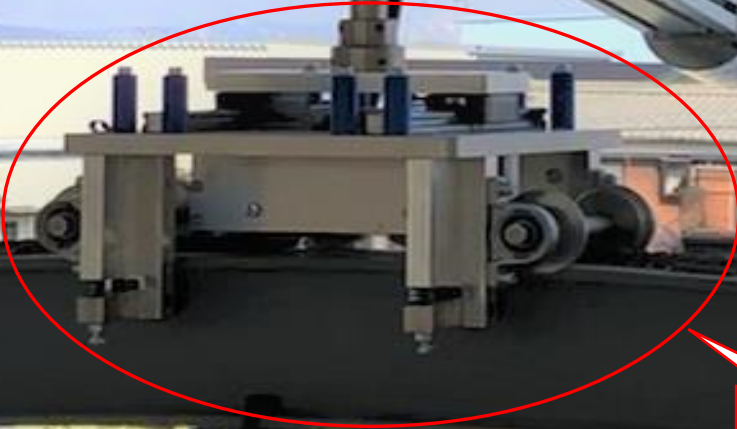
シート引込部

溶着器本体

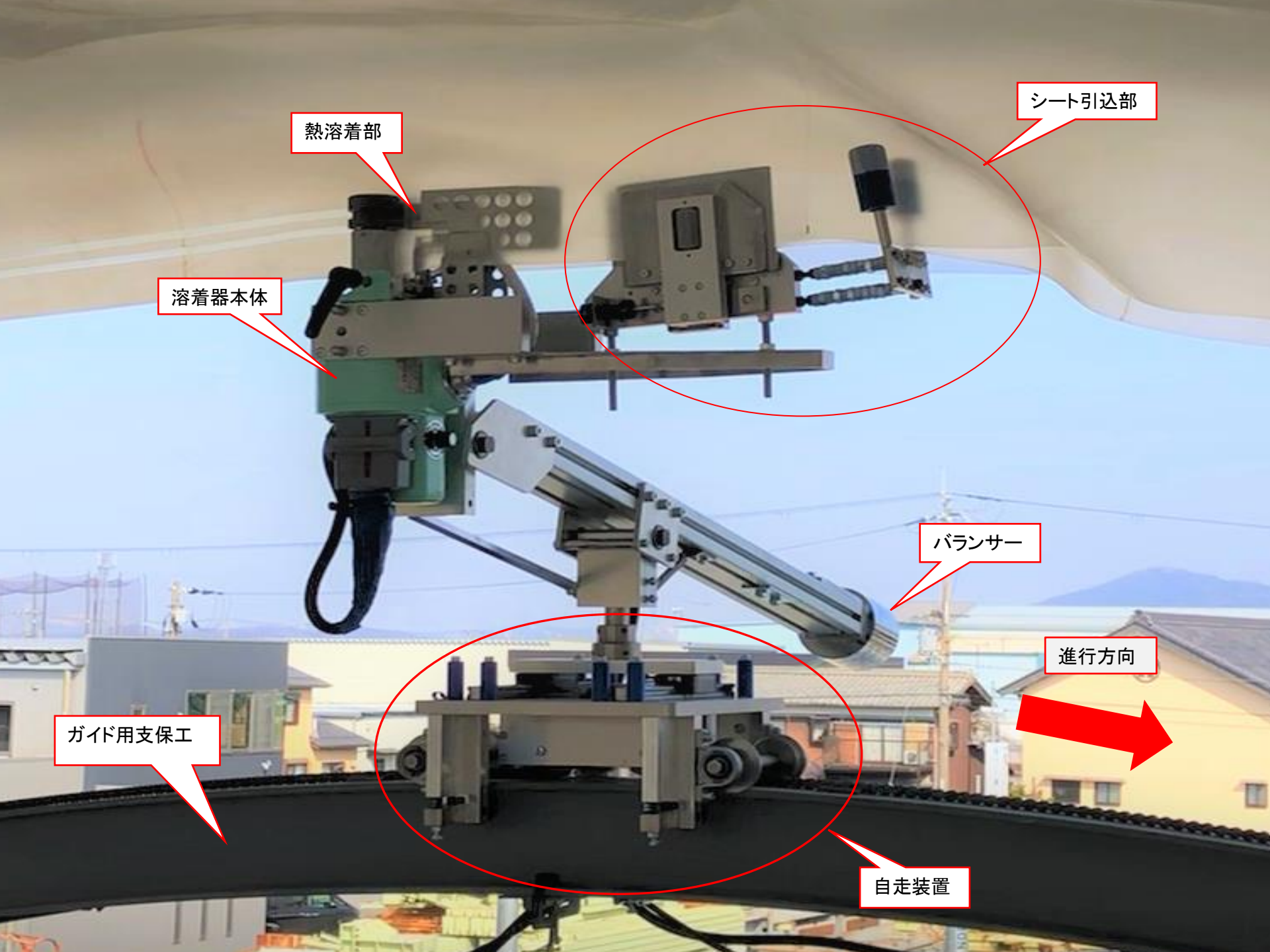


ガイド用支保工

進行方向



自走装置



シート引込部

熱溶着部

溶着器本体

balanser

進行方向

ガイド用支保工

自走装置



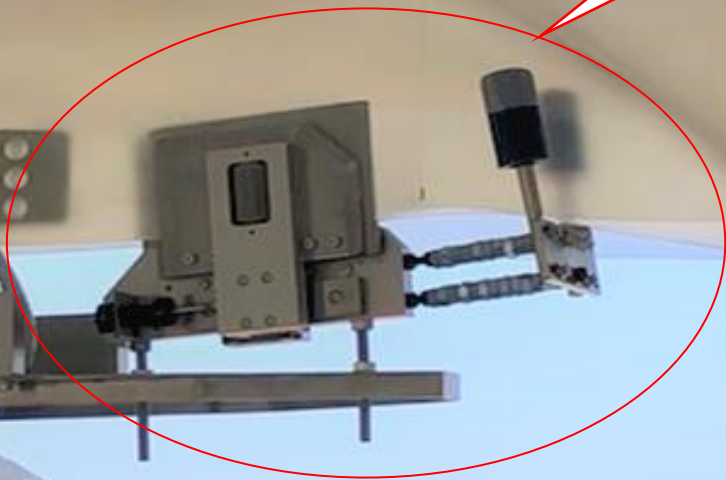


Balancerの役割

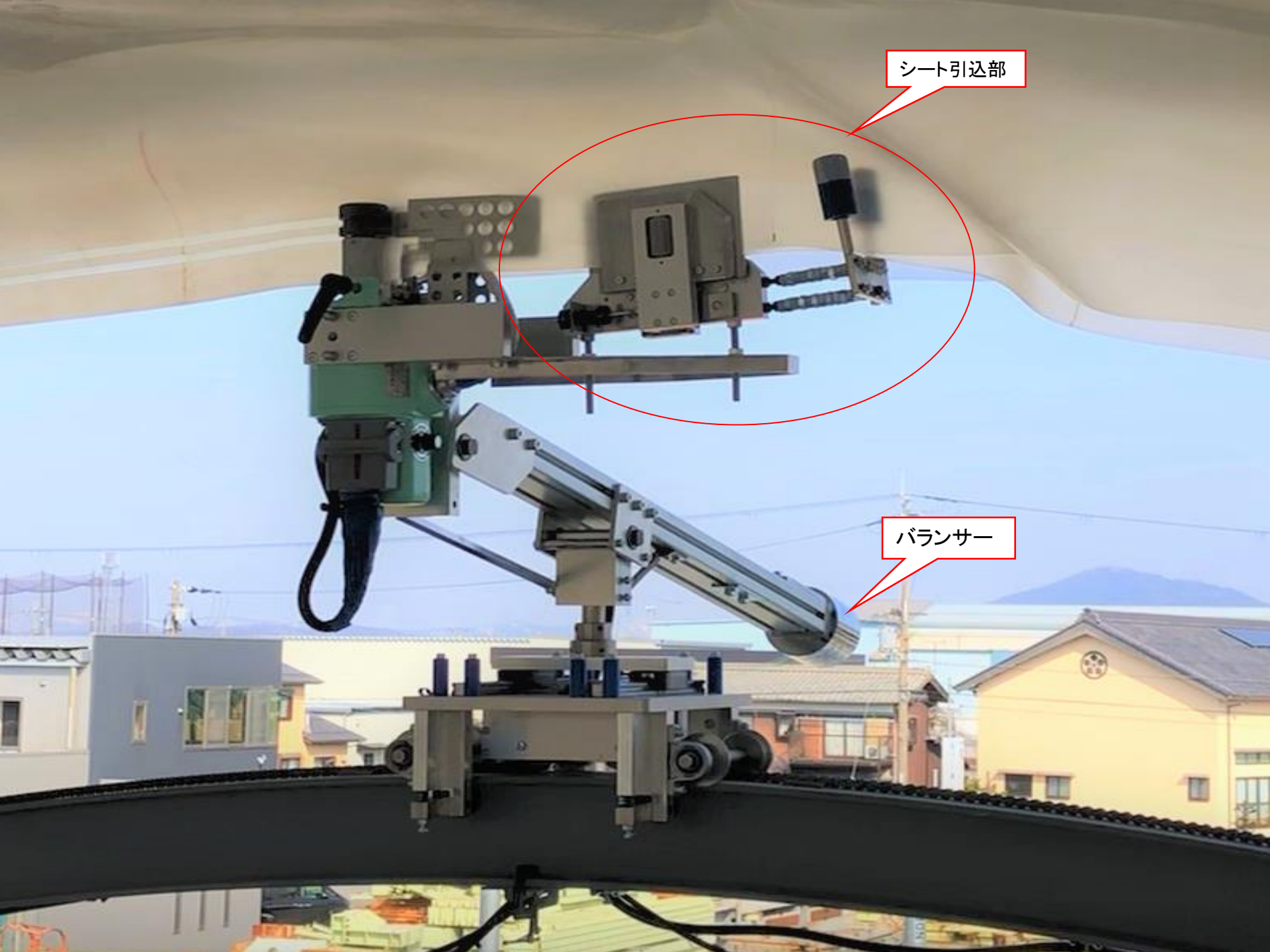
シートによれ、ねじりが発生します



シート引込部



バルンサー



支点を軸として『やじろーべー』の役割をします。

溶着器本体

支点

balanser

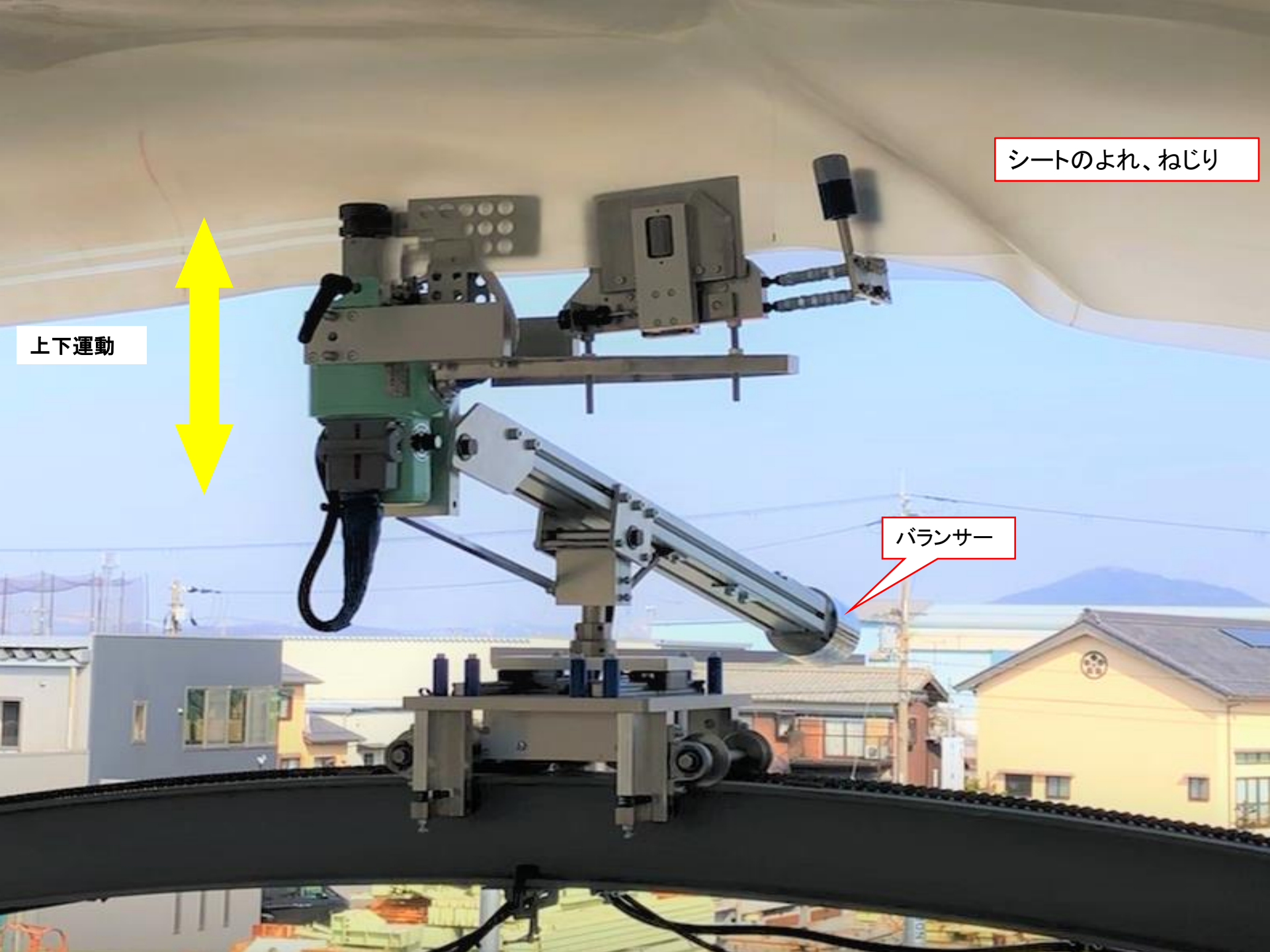


上下運動



シートのよれ、ねじり

バランス



シートのよれ、ねじり

バルンサー

回転運動



シートのよれ、ねじり

balancer

前後スライド



上下運動・回転運動・前後スライドを同時に行います。

シート引込部

シートのよれ、ねじり

上下運動

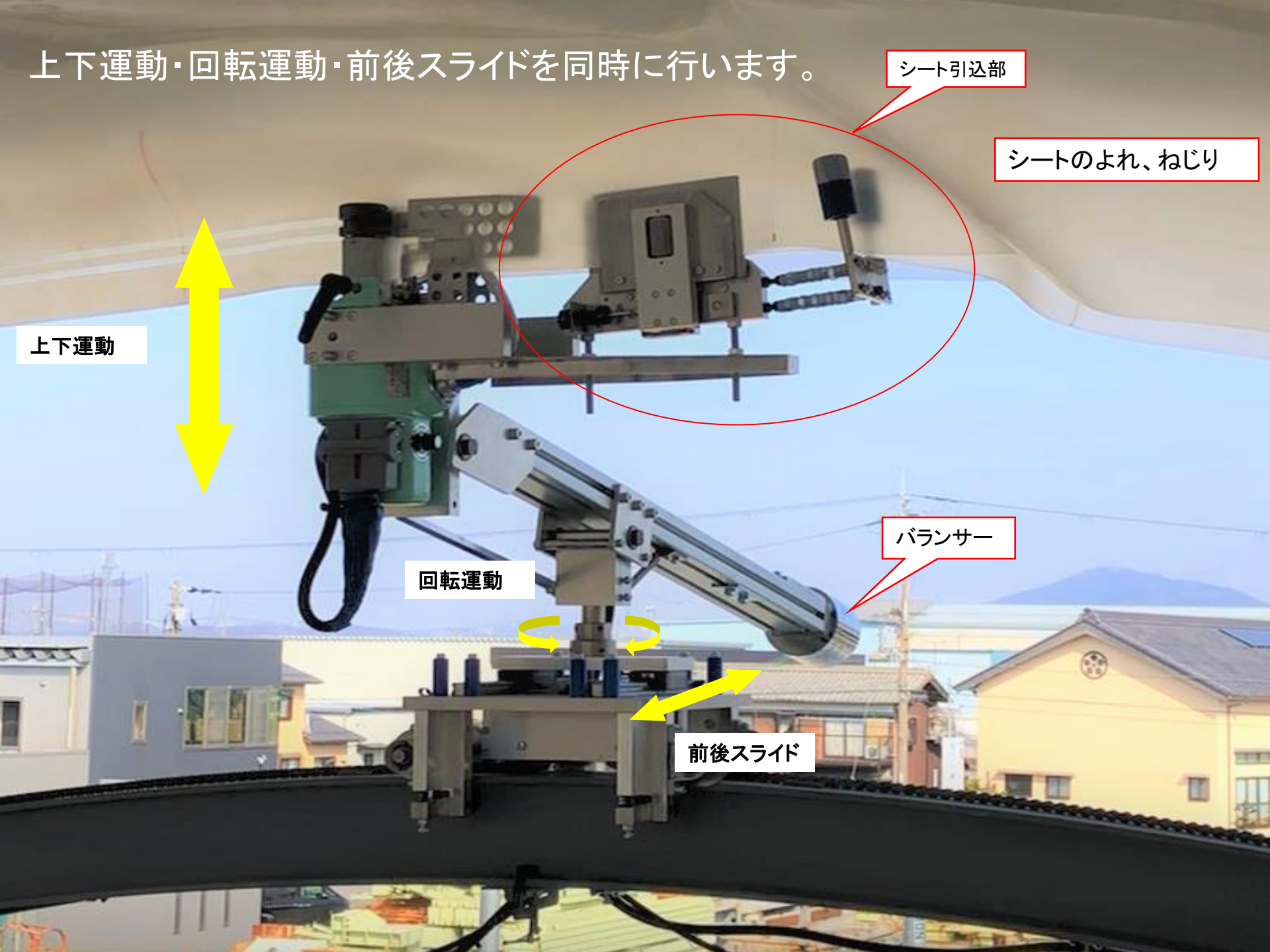


回転運動

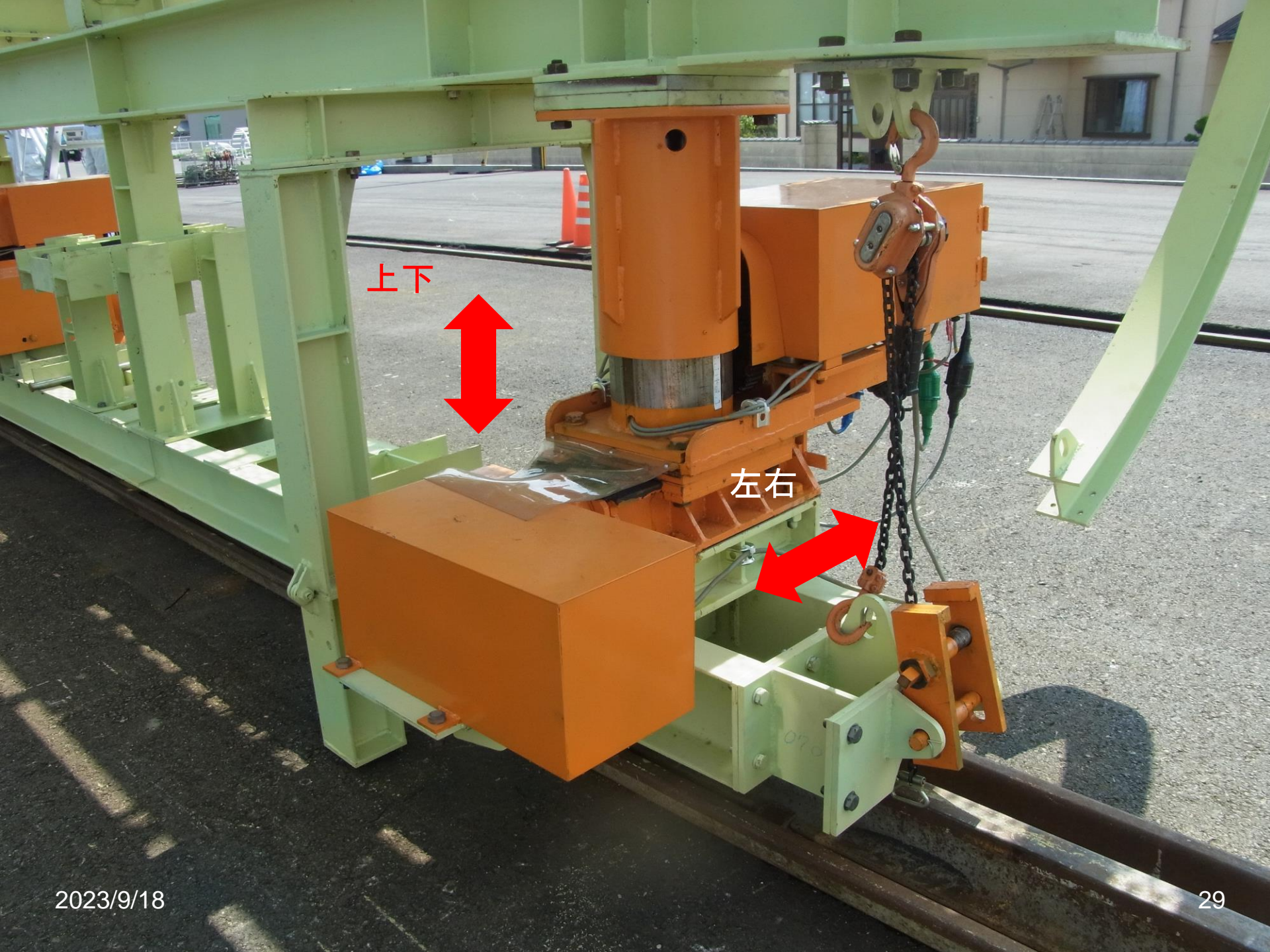


バルンサー

前後スライド







上下



左右



今後ともよろしくお願ひ致します

